

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор ООО "ТЕРМОПОЛЬ"

К.Г. Корженевский

"4" января 2016 г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ

производства работ по огнезащитной обработке
элементов стальных конструкций составом "СИНАТЕРМ-1"

РАЗРАБОТАНО
Главный технолог
ООО "Термополь", к.х.н.

_____ С.В. Матвейчук
"4 " января 2016 г.

2016 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ОГНЕЗАЩИТНОГО СОСТАВА

1.1. Настоящий технологический регламент разработан на основании ТУ РБ 37512290.001-98 "Состав огнезащитный "СИНАТЕРМ-1" (далее – состав "СИНАТЕРМ-1").

1.2. Состав предназначен для огнезащиты элементов стальных конструкций, в соответствии с требованиями нормативных документов системы противопожарного нормирования и стандартизации Республики Беларусь и технического нормирования в строительстве. Состав "СИНАТЕРМ-1" может использоваться в жилищно-гражданском строительстве на объектах по СанПиН 6027А-91 категорий А, Б и В: жилые здания и общежития; предприятия пищевой промышленности, торговли и общественного питания; гостиницы; детские дошкольные учреждения и школы; лечебно-профилактические учреждения; административные здания; спортивно-зрелищные сооружения; промышленные предприятия, вспомогательные и бытовые помещения.

1.3. Технологический регламент содержит основные требования к технологии применения, методам контроля и требованиям безопасности при использовании состава.

1.4. Перечень ТНПА, упоминаемых в настоящем технологическом регламенте, приведен в Приложении А.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ИСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ, МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ

2.1. Состав "Синатерм-1" поставляется в виде готовой к применению смеси компонентов А и Б и готового к применению компонента В.

Смесь компонентов А и Б представляет собой густую жидкость белого, серого или светло-коричневого цвета. Негорючий материал.

Компонент В представляет собой густую жидкость белого или светло-коричневого цвета. Негорючий материал.

2.2. На каждую упаковку с компонентами состава должна быть нанесена этикетка, содержащая следующие данные:

- ⇒ наименование предприятия-изготовителя;
- ⇒ условное обозначение состава;
- ⇒ номер партии;
- ⇒ масса нетто;
- ⇒ дата выпуска;
- ⇒ обозначение настоящих технических условий;
- ⇒ назначение и способ применения;
- ⇒ меры предосторожности;
- ⇒ гарантийный срок хранения.

2.3. Компоненты состава хранят в складских помещениях при температуре 0-50°С.

2.4. Гарантийный срок хранения компонентов состава – 12 месяцев.

3. ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО НАНЕСЕНИЮ СОСТАВА. РЕЖИМНАЯ КАРТА.

3.1. Работы по нанесению состава включают следующие этапы:

- ⇒ подготовка обрабатываемой поверхности;
- ⇒ последовательное нанесение компонентов состава;
- ⇒ нанесение защитной эмали.

3.2. Подготовка обрабатываемой поверхности.

3.2.1. Поверхность металлических строительных конструкций перед нанесением состава должна быть предварительно очищена от пыли, грязи, жировых пятен, рыхлой ржавчины.

3.2.2. Не допускается наносить состав "Синатерм-1" на ранее обработанную лакокрасочными материалами поверхность конструкции.

3.2.3 Нанесенные ранее на поверхность стальных конструкций лакокрасочные материалы необходимо удалить.

3.2.4. Допускается нанесение состава «Синатерм-1» на грунтованную в соответствии с ГОСТ 23118-99 грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-82 поверхность стальных конструкций. Значение толщины сухого слоя грунта должно лежать в диапазоне от 30 до 60 мкм. Поверхность конструкций предварительно обклеивается стеклотканью марок Э-1/-100П-95, ЭЗ/1-200П-100, ТНТ-4(110), ТСП-120(100) стеклосеткой марок СС-1-90, ССШ-160. Допускается применение аналогичных материалов. Стеклосетку (стеклоткань) наклеивают на свеженанесенный слой огнезащитного состава.

3.3. Нанесение компонентов состава "Синатерм-1"

3.3.1. Нанесение компонентов состава "Синатерм-1" производится малярной кистью (по ГОСТ 10597-87), валиком (по ГОСТ 10831-87), в труднодоступных местах допускается использование краскопультов, предназначенных для нанесения вязких лакокрасочных составов.

3.3.2. Смесь компонентов А и Б состава "Синатерм-1" наносят на подготовленную поверхность в 3-8 слоев, в зависимости от требуемого предела огнестойкости согласно таблице 1. После нанесения каждого слоя последующий слой наносится не ранее чем через 12 часов.

Таблица 1.

Группа огнезащитной эффективности	Последовательность нанесения и расход состава, кг/м ² , не менее	Толщина слоя, мм, не менее
6 (не менее 30 мин)	Смесь компонентов А и Б	1,2
	Компонент В	0,6
	Защитная эмаль	0,22
5 (не менее 45 мин)	Смесь компонентов А и Б	2,3
	Компонент В	0,6
	Защитная эмаль	0,22
4 (не менее 60 мин)	Смесь компонентов А и Б	4,3
	Компонент В	0,6
	Защитная эмаль	0,22

3.3.3. При нанесении состава в труднодоступных местах возможна неравномерная толщина покрытия, достигаемая за один проход. Равномерность покрытия в этом случае достигается путем нанесения на фрагменты конструкции с недостаточной толщиной покрытия дополнительных слоев состава.

3.3.4. При нанесении состава на ровную металлическую поверхность допускается перерасход не более 10% при работе кистью либо валиком и не более 20% при работе краскопультом, а при нанесении состава на поверхность сложного профиля либо в труднодоступных местах – не более 15% и 30% соответственно.

3.3.5. Поверх слоя смеси компонентов А и Б состава "Синатерм-1" наносится компонент В одним слоем с расходом 0,6 кг/м².

3.3.6. При производстве работ не допускается попадание состава на стеклянные поверхности (окна, перегородки и др.), на облицовочные керамические поверхности (полы, стены и др.) и на прочие элементы внутренней отделки из стекла, керамики и алюминия. При попадании состава на указанные элементы, его сразу необходимо смыть водой. Не допускать высыхания состава на указанных элементах.

3.3.7. Состав наносится при температуре не ниже 5°С и влажности воздуха до 90%..

3.4. Нанесение защитной эмали.

3.4.1. Поверх огнезащитного покрытия наносится слой защитной эмали в соответствии с указаниями по ее применению. Допускается применение эмалей перхлорвиниловых ХВ-785 (расход в соответствии с СНБ 8.03.113-2000 0,22 кг/м²) или аналогичных. Значение толщины сухого слоя эмали должно лежать в диапазоне от 30 до 60 мкм.

3.5 Срок службы огнезащитного покрытия «Синатерм-1» – не менее 5-х лет с момента производства работ при соблюдении требований настоящего Регламента и условий эксплуатации покрытия, исключающих воздействие прямых атмосферных осадков, резкие колебания температуры и влажности и внешние (механические, химические и т.п.) воздействия на покрытие.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

4.1. Компоненты состава пожаро- и взрывобезопасны.

4.2. Все работы по нанесению состава производятся в соответствии с СанПиН № 11-09-94 и ГОСТ 12.3.002-75

4.3. Содержание вредных химических веществ в воздухе рабочей среды не должно превышать значения ПДК предусмотренных СанПиН 11-19-94.

4.4. При применении состава «Синатерм-1» необходимо соблюдать меры предосторожности: защита органов дыхания по ГОСТ 12.4.034-85, защита лица и глаз по ГОСТ 12.4.013-85. Работы выполнять в специальной одежде в соответствии с ГОСТ 12.4.103-83. После выполнения работ лицо и руки вымыть с мылом.

4.5. В случае попадания веществ компонентов А и В на кожу и в глаза следует промыть их большим количеством воды.

4.6. Не разрешается допускать к работе лиц, профессия и квалификация которых не соответствует характеру выполняемой работы и не прошедших пожарно-технический минимум. К работе составом "Синатерм-1" допускаются рабочие не моложе 18 лет.

4.7. Работники, занятые производством работ составом "Синатерм-1" должны проходить медицинские осмотры в соответствии с приказом Минздрава РБ №10 от 10.01.94г.

4.8. Образующиеся после профилактических работ на технологическом оборудовании сточные воды сливаются в канализацию.

4.9. Слив остатков состава "Синатерм-1" при промывке оборудования, емкостей для хранения в водоемы хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования не разрешается.

5. КОНТРОЛЬ И УПРАВЛЕНИЕ ПРОЦЕССОМ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ

5.1. Контрольная проверка включает;

- ⇒ входной контроль компонентов состава;
- ⇒ контроль качества подготовки поверхности под покрытие;
- ⇒ пооперационный контроль;
- ⇒ сдача выполненных работ заказчику.

5.2. Входной контроль компонентов, поступающих от предприятия-изготовителя, производится на основании товарно-транспортных документов, а также паспорта и сертификата соответствия. При проведении входного контроля обязательной проверке подлежит также оценка соответствия требований к транспортной упаковке, маркировке и гарантийных сроков хранения компонентов.

5.3. Качество подготовки поверхности (по п.3.2) проверяют визуально.

5.4. Пооперационный контроль в соответствии с разделом 3 осуществляет мастер, непосредственно организующий работу рабочих по нанесению покрытий, и результаты контроля вносит в журнал производства работ. Пооперационный контроль в процессе производства работ может выборочно или постоянно производить представитель Заказчика, либо сотрудник Госпожнадзора, о чем делаются соответствующие записи в журнале производства работ.

5.5. При сдаче выполненных работ Подрядчик предоставляет Заказчику техническую документацию на материалы, применяемые для огнезащиты. На основании журнала производства работ оформляется акт приема-сдачи выполненных работ, который подписывается обеими сторонами.

Приложение А.

ПЕРЕЧЕНЬ ТНПА, на которые даны ссылки в настоящем технологическом регламенте

№ п/п	Обозначение документа	Наименование документа
1	ГОСТ 12.3.002-75.	Процессы производственные. Общие требования безопасности
2	ГОСТ 12.4.013-85	Очки защитные. Общие технические требования
3	ГОСТ 12.4.034-85	Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Классификация и маркировка.
4	ГОСТ 12.4.103-83	Одежда специальная защитная. Средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация
5	ГОСТ 10597-87	Кисти и щетки малярные. Технические условия
6	ГОСТ 10831-80	Валики малярные. Технические условия
7	ГОСТ 23118-99	Конструкции стальные строительные. Общие технические условия.
8	ТУ РБ 37512290.001-98	Состав огнезащитный «СИНАТЕРМ-1»

9	СанПиН 6027А-91	«Санитарные правила и нормы по применению полимерных материалов в строительстве. Гигиенические требования»
10	Приказ МЗ РБ № 10 от 10.01.94	"Об обязательных медицинских осмотрах работающих, занятых во вредных и опасных условиях труда"
11	СанПиН № 11-09-94	"Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенические требования к оборудованию"
12	СанПиН 11-19-94	"Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ"
